

Extol

Новое поколение координатно-измерительных машин цехового типа с недекартовой конструкцией

КИМ Extol – первая в мире координатно-измерительная машина, в которой применен механизм Delta.

Конструкция машины разработана для работы в режиме 24/7 независимо от условий, в которых она эксплуатируется: в производственном помещении или метрологической лаборатории.

5 температурных датчиков обеспечивают контроль температуры окружающей среды и температурную компенсацию в условиях, отличных от стандартных. Если изменение температуры окружающей среды происходит настолько быстро, что система температурной компенсации не может обеспечить точность результатов измерений, она выдаст предупреждение.

Функция автоматической коррекции инструмента программного обеспечения Aberlink 3D позволяет использовать КИМ Extol для автоматизации процесса производства в цеховых условиях.

Конструкция Extol разработана с учетом высоких требований к эргономике. Она позволяет не только быстро проводить разовые измерения, но и обеспечивает легкий доступ для автоматической загрузки партии деталей. Минимальная установочная площадь при большом диапазоне измерений обеспечивает возможность размещения КИМ там, где это необходимо.

Прочная, точная и надежная КИМ Extol – идеальное решение для автоматизированного контроля самых ответственных деталей.

Ключевые преимущества

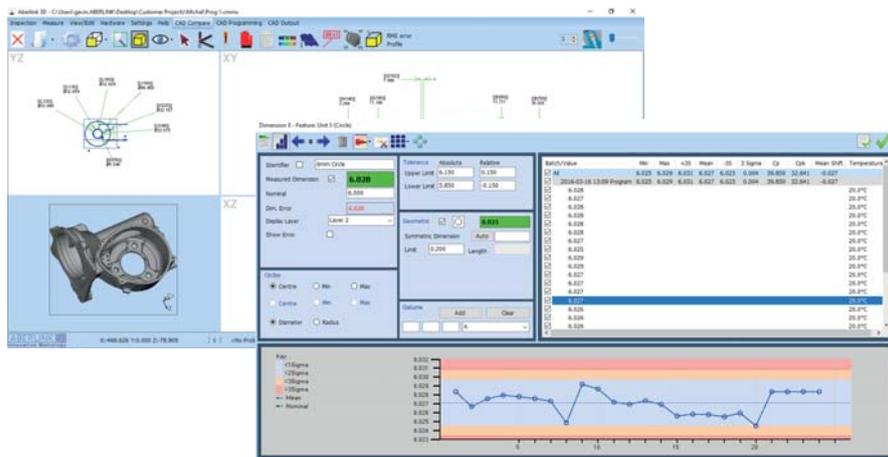
- Подшипники закрытого типа значительно улучшают плавность перемещений и устойчивость к загрязнениям
- Система прямого ременного привода минимизирует мертвый ход и не требует использования редукторов
- Швейцарские сервоприводы постоянного тока и пульт управления Deva обеспечивают повторяемость измерений
- Плавная ременная передача и линейные подшипники позволяют использовать щупы большой длины, исключая ложные срабатывания
- Опции автоматизации и автоматической коррекции инструмента станка позволяют интегрировать КИМ Extol в качестве автоматизированной производственной ячейки
- Extol поддерживает датчик с электронным усилием срабатывания TR200B, что обеспечивает более надежные результаты измерений и больший срок службы по сравнению с датчиком TR20, что делает его идеальным решением для автоматизации контроля

Extol с ПО Aberlink 3D – делает измерения простыми

Философия Aberlink сводится к тому, чтобы сделать измерения простыми. Программное обеспечение Aberlink 3D разработано инженерами для инженеров и является эталоном простоты использования. При измерении детали ее чертеж строится на экране и пользователю достаточно выбрать измеренные элементы, чтобы получить размеры, которые будут отображены на чертеже.

Кроме того Aberlink 3D не только прост в использовании, но также обладает мощным функционалом, благодаря чему его выбирают не только новые пользователи, но и специалисты-профессионалы. Программное обеспечение включает в себя задание размеров и допусков GD&T, выравнивание RSP, статистический контроль процессов SPC. Также доступны опции для контроля и офлайн-программирования по CAD-модели детали.

Популярное во всем мире метрологическое программное обеспечение Aberlink предоставляет пользователям функциональный, но простой в использовании интерфейс. Это существенно увеличивает производительность измерений и значительно сокращает период обучения новых пользователей.



Технические характеристики

Extol 370 Extol 520

Диапазон измерений

Цилиндр	XY (a)	Диаметр 370 мм	Диаметр 520 мм
Цилиндр	Z (b)	270 мм	300 мм
По центру	Z (c)	365 мм	400 мм

Габаритные размеры

Ширина	X (d)	715 мм	950 мм
Ширина с монитором	X (e)	1000 мм	1180 мм
Глубина	Y (f)	730 мм	990 мм
Глубина с монитором	Y (g)	1030 мм	1320 мм
Высота	Z (h)	2000 мм	2200 мм
Высота с монитором	Z (i)	900 мм	772 мм

Вес 180 кг 211 кг

Стол Гранитная плита Гранитная плита

Макс. нагрузка на стол 200 кг 200 кг

Погрешность измерений (2,6 + L/250) мкм (2,6 + L/250) мкм

Разрешение энкодеров 0,1 мкм 0,1 мкм

Температурный диапазон 5 - 45°C 5 - 45°C

Макс. векторное ускорение 750 мм/с² 750 мм/с²

Макс. векторная скорость 500 мм/с 500 мм/с

Сканыый воздух Не требуется Не требуется

