

Horizon

Революция в применении линейных приводов

Координатно-измерительная машина Horizon является инновационной благодаря использованию линейных приводов, способствующих быстрому и плавному перемещению.

Приводы изолированы от конструкции КИМ, и расположены на осях центра тяжести подвижных частей. Это позволяет избежать погрешности измерений, возникающей при ускорении и тепловом воздействии приводов на конструкцию КИМ.

Линейные приводы являются бесконтактными и поэтому не имеют трущихся и изнашивающихся деталей. Это обеспечивает надежность работы и сокращение объема технического обслуживания.

Horizon - это отличная машина с быстрым, плавным и бесшумным перемещением, идеально подходящая для контактного сканирования с погрешностью измерений менее 2 мкм.



Ключевые преимущества

- Линейные приводы для плавного и бесшумного перемещения без трения
- Отсутствие изнашивающихся деталей обеспечивает высокую надежность и сокращение затрат на техническое обслуживание
- Расположение линейных приводов на оси центра тяжести подвижных частей КИМ для увеличения скорости и точности
- Термоизоляция приводов для устранения погрешности, вызванной тепловым воздействием
- Плавное перемещение для быстрого и точного контактного сканирования
- Наиболее точная КИМ в линейке Aberlink. Погрешность измерений менее 2 мкм
- Автоматическая температурная компенсация обеспечивает точность результатов измерений как при 20 °С

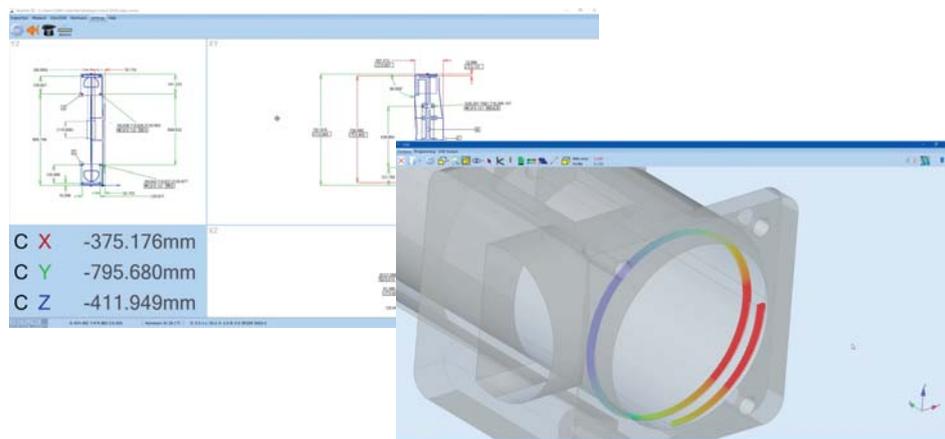
HORIZON с ПО Aberlink 3D - делает измерения простыми

Философия Aberlink сводится к тому, чтобы сделать измерения простыми. Программное обеспечение Aberlink 3D разработано инженерами для инженеров и является эталоном простоты использования. При измерении детали ее чертёж строится на экране и пользователю достаточно выбрать измеренные элементы, чтобы получить размеры, которые будут отображены на чертеже.

Кроме того Aberlink 3D не только прост в использовании, но также обладает мощным функционалом, благодаря чему его выбирают не только новые пользователи, но и специалисты-профессионалы. Программное обеспечение включает в себя задание размеров и допусков GD&T, выравнивание RSP, статистический контроль процессов SPC. Также доступны опции для контроля и офлайн-программирования по CAD-модели детали.

Отчет об измерениях может быть представлен в виде графического изображения, которое выводится на экран, или в различных форматах, которые могут отображать номинальные размеры, допуски, отклонения, соответствие/несоответствие допуску и т.д. Полученные результаты могут быть экспортированы в таблицы Excel.

Популярное во всем мире метрологическое программное обеспечение Aberlink предоставляет пользователям функциональный, но простой в использовании интерфейс. Это существенно увеличивает производительность измерений и значительно сокращает период обучения новых пользователей.



Технические характеристики

Диапазон измерений	X 800 мм Y 1000, 1500, 2000 мм Z 600 мм
Габаритные размеры (без монитора)	X 1403 мм Y 1530, 2030, 2530 мм Z 2700 мм
Стол	Цельный гранит
Макс. нагрузка на стол	1000 кг
Погрешность измерений	TP20 (1,9 + L/250) мкм TP200 (1,8 + L/250) мкм SP25M (1,75 + L/250) мкм
Разрешение энкодеров	0,1 мкм
Макс. векторное ускорение	1020 мм/с ²
Макс. векторная скорость	1020 мм/с
Потребление воздуха	50 л/мин
Давление воздуха	5 бар

